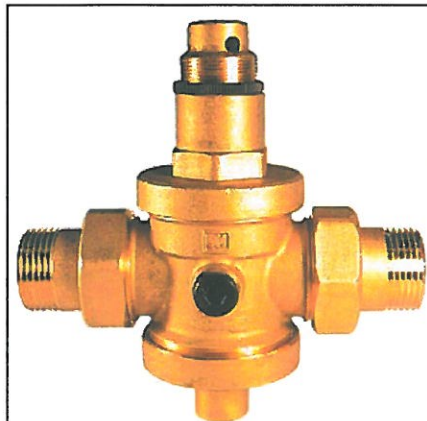


REDUKČNÍ VENTIL

EUROBRASS 142



- Mosazný redukční ventil;
- PN 25;
- Nastavitelný výstupní tlak mezi 0,5 a 6 bary;
- Mosazný membránový mechanismus;
- Systém vyrovnávání tlaku;
- Spojky s vnějšími závity;
- Maximální teplota používání 80° C;

OBLASTI POUŽITÍ:

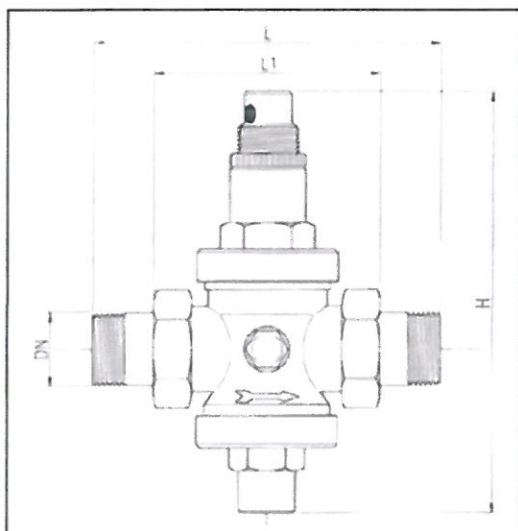
Redukční ventily řady EUROBRASS 142 jsou vhodné pro redukci a řízení tlaku v zařízeních s následujícími vlastnostmi:

Max. vstupní tlak:	25 barů
Oblast působení (výstupní tlak):	0,5 - 6 barů
Maximální teplota použití:	80° C
Závit přípojky:	ISO 228/1
Odkoušeno podle směrnice:	DIN EN 1567
Vhodné tekutiny:	Voda, stlačený vzduch
Poměr redukce:	10 : 1

MATERIÁLY:

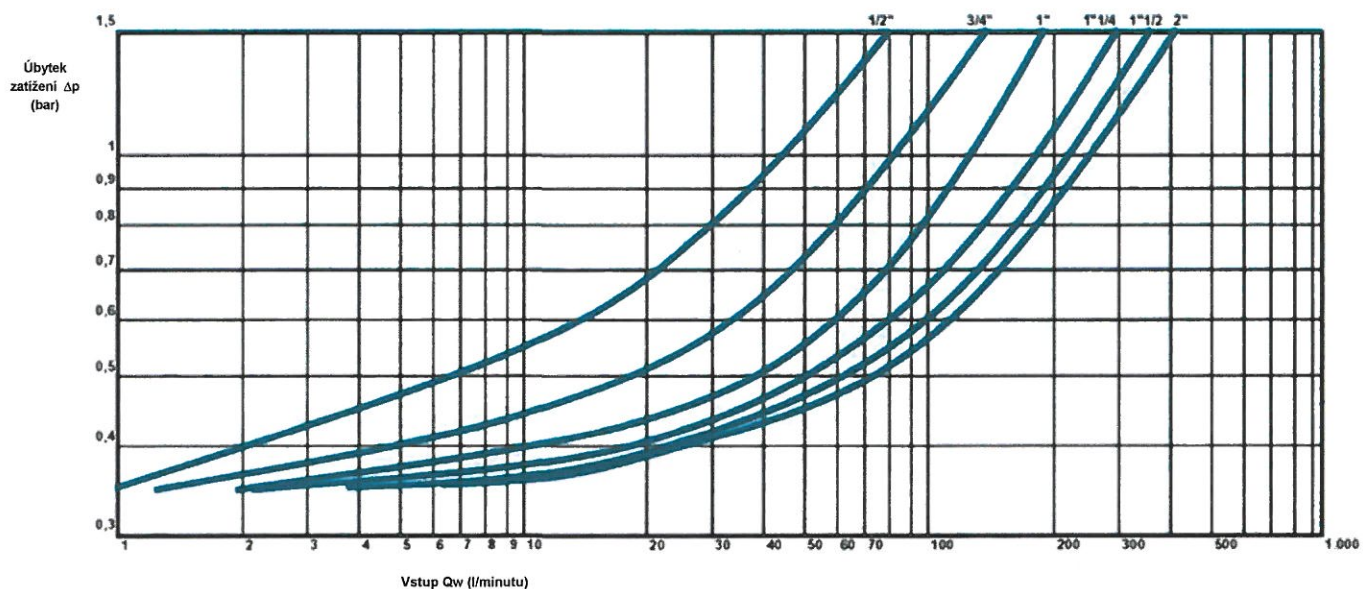
Kov těla:	Mosazná slitina CW617N UNI EN 12165 - CB753S EN 1984
Kov vnitřních dílů:	Mosazná slitina CW614N UNI EN 12164
Sedlo:	Nerezová ocel AISI 303
Tyč:	Mosazná slitina CW614N UNI EN 12164 Nerezová ocel AISI 303
O-kroužky:	NBR 70sh
Plochá těsnění:	Fasit Italy
Plastové díly:	Ultramid® A3K (BASF)

HLAVNÍ ROZMĚRY REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 142



POLOŽKA	DN	H	L	L1
142.12	1/2"	120	112	75
142.34	3/4"	120	134	88
142.33	1"	160	140	93
142.114	1" 1/4	220	185	131
142.112	1" 1/2	220	190	131
142.58	2"	250	260	140

GRAF VÝSTUPU A TLAKOVÉHO SPÁDU:



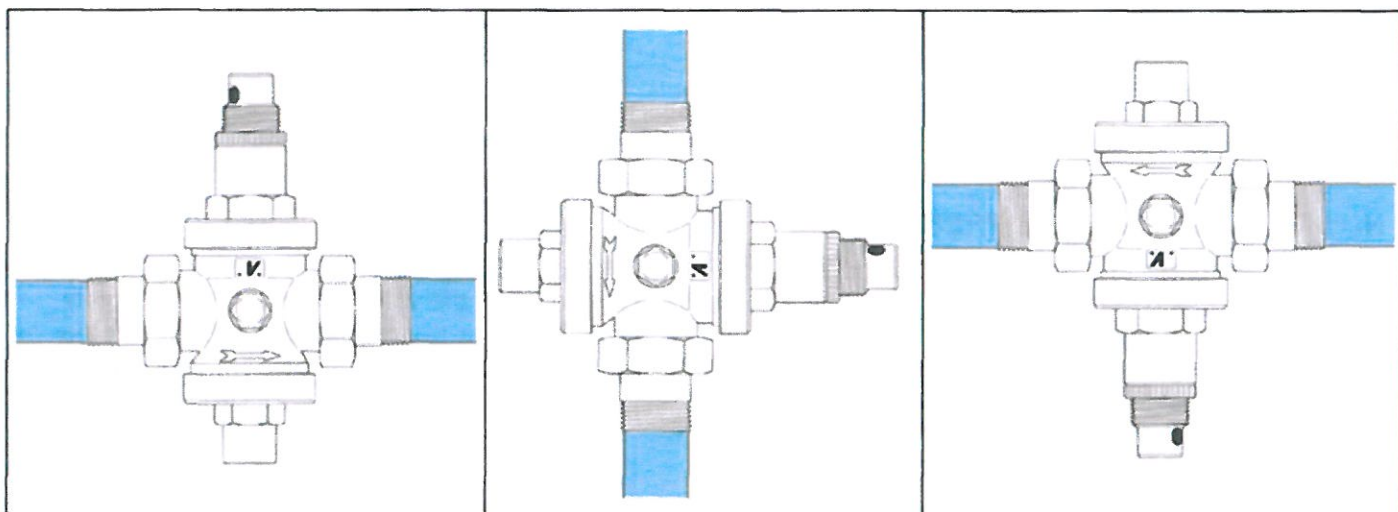
NEJLEPŠÍ HYDRAULICKÝ VÝTOK REDUKČNÍCH VENTILŮ EUROBRASS 142

Pro volbu vhodného redukčního ventilu pro zařízení, doporučujeme dodržet údaje uvedené v níže tabulce s nejlepším pracovním tlakem ventilů Eurobrass 142; hodnoty jsou uvedeny jak v litrech za minutu, tak v kubických metrech za hodinu a uvádějí oblast použití, kde můžete získat nejlepší funkci redukce tlaku a nejmenší ztrátu průtoku.

MODEL	VELIKOST	PRŮMĚRNÝ HYDRAULICKÝ VÝTOK	
		l/min	m ³ /hodinu
EUROBRASS 142	1/2"	20 - 50	1,2 - 3
EUROBRASS 142	3/4"	50 - 75	3 - 4,5
EUROBRASS 142	1"	75 - 95	4,5 - 6
EUROBRASS 142	1" 1/4	95 - 130	6 - 8
EUROBRASS 142	1" 1/2	110 - 140	7 - 8,5
EUROBRASS 142	2"	120 - 160	7,5 - 10

INSTALACE REDUKČNÍHO VENTILU

Na funkci redukčních ventilů EUROBRASS 142 nepůsobí gravitační síla, a proto mohou být instalovány na zařízení v jakékoliv poloze:

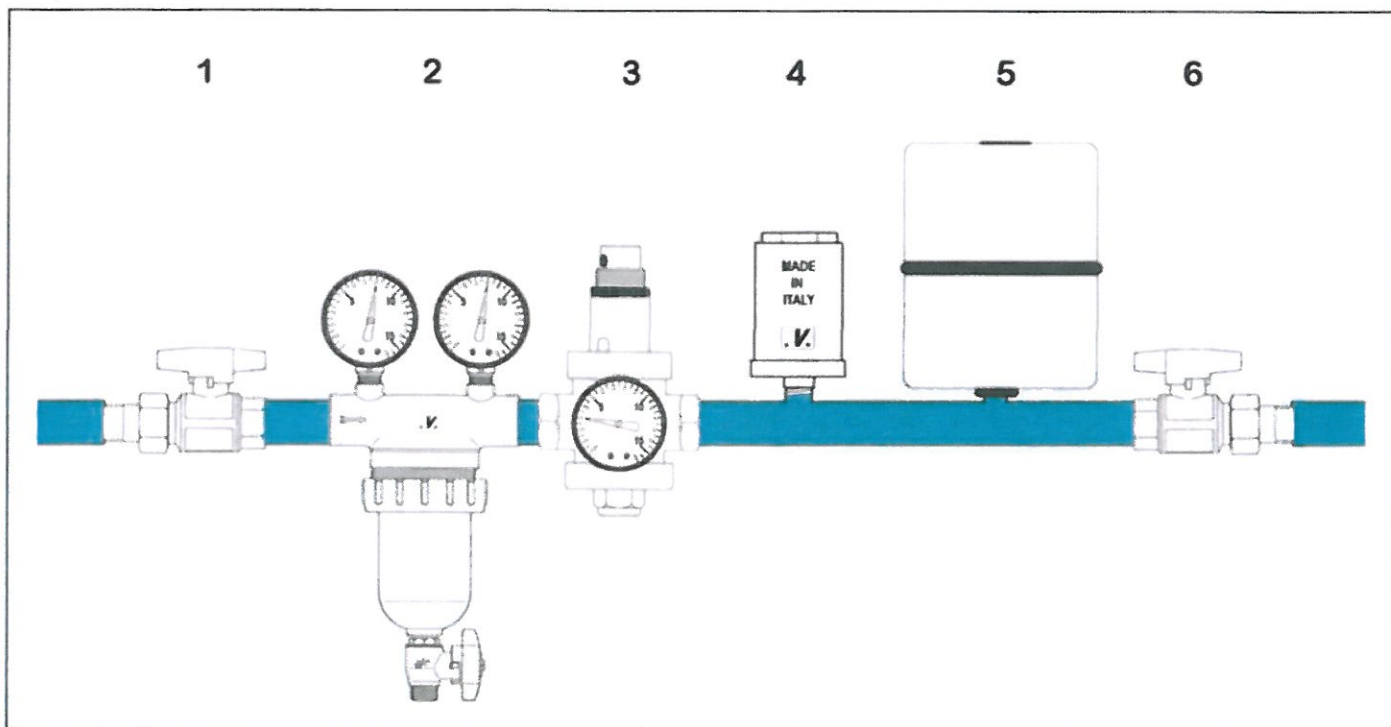


Redukční ventily mohou být poškozeny znečištěnou vodou; proto se doporučuje instalovat před nimi samočisticí filtr, aby chránil ventil a ostatní namontované komponenty (termostatické směšovače, kohouty, atd.).

Tam, kde je zařízení, které produkuje nebo ukládá horkou vodu nebo jsou trubky vystaveny náhlým změnám teploty, může dojít ke zvýšení výstupního tlaku; to má za následek nárůst tlaku v důsledku zvýšení teploty: tomuto problému se lze vyhnout instalací expanzní nádoby za redukčním ventilem.

Kromě toho doporučujeme instalovat protirázový ventil k zabránění vodního rázu, který by mohl poškodit vnitřní díly redukčního ventilu a dalších zařízení ve vodních potrubích.

Doporučená instalace redukčního ventilu:



1 - KULOVÝ KOHOUT
2 - SAMOČISTICÍ FILTR NEPTUN

3 - REDUKČNÍ VENTIL EUROBRASS
4 - PROTIRÁZOVÝ VENTIL

5 - EXPANZNÍ NÁDOBA
6 - KULOVÝ KOHOUT

JAK REGULOVAT TLAK

Všechny redukční ventily Malgorani jsou před zabalení zkušeny; během zkoušky jsou předběžně nastaveny na výstupní tlak 3 bary; výstupní tlak může být snadno upraven při instalaci ventilu na zařízení. Pro úpravu výstupního tlaku byste měli pouze uvolnit upínací kroužek a otáčet držákem pružiny, jak je zobrazeno na obrázcích. Otáčením doprava se tlak zvyšuje, zatímco otáčením doleva se tlak snižuje. Správné nastavení by mělo být provedeno při uzavřeném zařízení.

